

# Super Pump® VSTD

ANNÉES DE GARANTIE



## L'ORIGINALE REVISITÉE

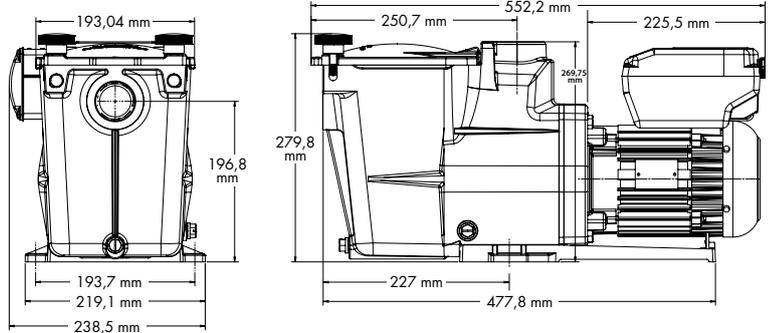
- Remplace la Super Pump® monovitesse sans modification d'installation
- Smart Inverter + moteur à aimants permanents + moteur synchrone : **jusqu'à 85%\* d'économies sur la consommation électrique**
- Polyvalente et **silencieuse**
- **Facilité d'installation des branchements électriques**
- Recommandée pour des bassins **jusqu'à 70 m<sup>3</sup>\*\***



\* Fonctionnement en vitesse lente  
Economies potentielles généralement constatées de 65 %  
\*\* Fonctionnement en vitesse lente pendant 24 heures



Adaptateur 2"/1.5" inclus avec le modèle 1CV



### Caractéristiques techniques

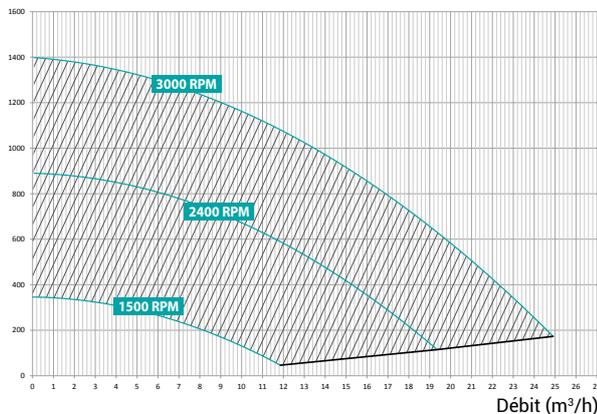
Temp. Maxi de l'eau	35°C
Joint mécanique	AISI 304, compatible au traitement au sel (electrolyseur)
Caractéristiques moteur-variateur	Classe F, IP55, 50 Hz, Brushless VFD
Corps/turbine/panier/couvercle	PP+ Fibres de verre/Noryl® + Fibres de verre/ABS/Polycarbonate
Taille du préfiltre	1.75 L



Le module de contrôle intuitif affiche les informations pertinentes comme la consommation d'énergie en temps réel. Amélioration du boîtier de contrôle, avec ajout de cinq programmes journaliers. Fonction « Skimming » qui permet d'écrémer la surface automatiquement toutes les heures, 2 heures ou 3 heures. **Mode Timer.**

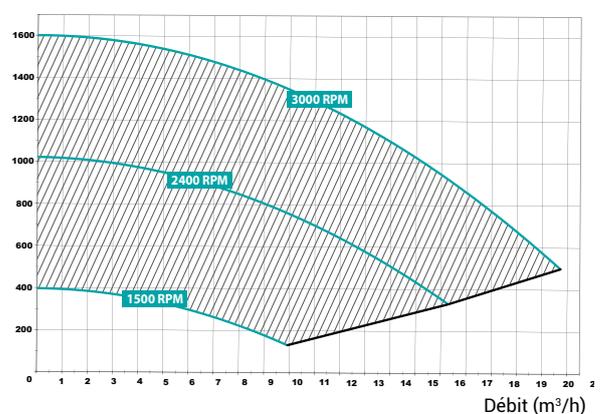
### • Courbe 1 CV

Pression (mbar)



### • Courbe 1,5 CV

Pression (mbar)



	Vitesse	Type	Poids	E/S	Débit eau*	Puissance absorbée P1	Puissance restituée P2	Ampérage	Quantité par palette	Réf.
SUPER PUMP® VSTD	600 - 3000 RPM (20 rpm)	1 CV	14 kg	2" et 1,5"	@10 m : 13,8 m <sup>3</sup> /h @8 m : 16,5 m <sup>3</sup> /h	950 W	750 W	4,4 A	20	SP2611VSTD
	600 - 3000 RPM (20 rpm)	1,5 CV	16 kg	2"	@10 m : 16 m <sup>3</sup> /h @8 m : 18 m <sup>3</sup> /h	1240 W	1100 W	5,9 A	20	SP2616VSTD

\* à 3000 Rpm