



Disponible jusqu'à épuisement des stocks



VSNA (V2)

- + Technologie Full Inverter
- + Pour un bassin d'un volume maximum de 120m³
- + Température ambiante minimale de fonctionnement : -5°C:

DESCRIPTION

- Soufflage horizontal
- Technologie Full inverter avec 3 modes de fonctionnement :
 - Boost : puissance maximum pour une montée en température rapide en début de saison
 - Smart : ajustement automatique de la puissance entre les modes Ecosilence et Boost
 - Ecosilence : puissance réduite privilégiant les économies d'énergie et le silence de fonctionnement
- Carrosserie en acier galvanisé et capot ABS
- Mode priorité chauffage (contrôle de la pompe de filtration)
- Mode Programmation horaire
- Dégivrage automatique
- Condenseur en titane, compatible avec le traitement au sel
- Écran LCD

ACCESSOIRES INCLUS

- Housse d'hivernage
- Kit d'évacuation des condensats
- Raccords PVC, 1/2 unions, Ø 50 x 2
- Pieds Antivibratiles x 4
- Kit commande déportée (câble de 10m)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Nom	VSNA-07	VSNA-09	Nom		
Référence	75336	75337	75338	75339	75340
Qualification Norme EN 17645	A	A	A	A	A
SCOP Norme EN 17645	7,5	8	9,6	7,7	8,5
Débit d'eau recommandé (m³/h)	3	4	5	6	7
Alimentation électrique	220-240 V / 1 / 50-60 Hz	220-240 V / 1 / 50-60 Hz	220-240 V / 1 / 50-60 Hz	220-240 V / 1 / 50-60 Hz	220-240 V / 1 / 50-60 Hz
Intensité absorbée nominale (A)	4,7	6	8,4	10,7	14
Intensité absorbée maximale (A)	8	9	13	16	17
Câble alimentation recommandé (mm²)*	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 4	3 x 4
Fluide frigorigène	R32	R32	R32	R32	R32
Quantité fluide frigorigène (kg)	0,3	0,45	0,6	0,7	1
Puissance acoustique (max-min) (dBA)	59 - 47	64 - 51	64 - 51	68 - 55	70 - 57
Pression acoustique à 10m (max-min) (dBA)**	28 - 16	33 - 20	33 - 20	36 - 24	39 - 26

PERFORMANCE DE CHAUFFAGE

AIR À 26°C / EAU À 26°C / HUMIDITÉ 80%

Puissance restituée (max-min) (kW)	7 - 2	9,5 - 2,3	13 - 2,4	15 - 2,5	20 - 2,8
Puissance consommée (max-min) (kW)	1,1 - 0,1	1,4 - 0,2	2 - 0,1	2,5 - 0,1	3,3 - 0,2
COP	6,5 - 13,4	6,7 - 13,5	6,5 - 16,4	6 - 16,3	6,2 - 16,5

AIR À 15°C / EAU À 26°C / HUMIDITÉ 70%

Puissance restituée (max-min) (kW)	5,5 - 1,4	7 - 1,5	9 - 1,7	11 - 1,9	15 - 2,2
Puissance consommée (max-min) (kW)	1,1 - 0,2	1,3 - 0,2	1,9 - 0,2	2,3 - 0,2	3 - 0,3
COP	5,2 - 6,4	5,3 - 6,6	4,8 - 7,8	4,8 - 7,7	5 - 7,3

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions du Produit (Longueur x Hauteur x Profondeur) (mm)	831 x 654 x 393mm	831 x 654 x 393mm	831 x 654 x 393mm	914 x 654 x 393mm	1111 x 754 x 413mm
Poids du produit (kg)	38,5kg	41,5kg	46kg	52,5kg	66kg

*Câble non fourni. Section recommandée pour une longueur maximum de 20 mètres

**Selon norme EN60704-1:2010+A11:2012